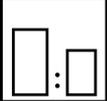


### Emploi prévu

Séchant rapidement ce primaire synthétique à couche épaisse offre une protection active contre la corrosion (phosphate de zinc) et est idéal pour les supports en acier. Utilisable à l'intérieur et à l'extérieur. Recouvrable de peintures Mipa 1K ou 2K.

### Instructions d'emploi

	<b>Rapport de mélange</b>		
	<b>durcisseur</b>	<b>en poids (laque : durcisseur)</b>	<b>en volume (laque : durcisseur)</b>
	–	–	–

	<b>Durcisseur</b>
	–

	<b>Vie en pot</b>
	2 jours avec Mipa Härterverdünnung

	<b>Diluant</b>
	Mipa UN-Verdünnung Mipa Verdünnung UN 21 Mipa Härterverdünnung

	<b>Viscosité de pistolage</b>	
	<b>pistolet à gravité</b>	<b>Airmix/Airless</b>
	30 - 35 s 4 mm DIN	40 - 50 s 4 mm DIN

	<b>Mode d'application</b>					
	<b>mode d'application</b>	<b>durcisseur</b>	<b>pression (bar)</b>	<b>buse (mm)</b>	<b>nombre de passes</b>	<b>dilution</b>
	pistolet à gravité / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	2 - 3	10 - 15 %
	Airmix / Airless	–	100 - 120	0,28 - 0,33	1 - 2	0 - 5 %
	au pinceau, rouleau	–	–	–	–	0 %

	<b>Temps de séchage</b>						
	<b>durcisseur</b>	<b>température objet</b>	<b>hors poussière</b>	<b>sec au toucher</b>	<b>prêt au montage</b>	<b>ponçable</b>	<b>recouvrable</b>
	–	20 °C	15 - 20 min	45 - 60 min	4 - 5 h	–	1 - 2 h (1 h pour peintures 1K, 2 h pour peintures 2K)
	–	60 °C	–	–	30 min	–	–

Dureté finale après 3 - 4 jours (à 20 °C).

### Note

<b>Caractéristiques :</b>	base de liant : extrait sec (% en poids) : extrait sec (% en volume) : viscosité de livraison DIN 53211 4 mm (en s) : densité DIN EN ISO 2811 (kg/l) : degré de brillant ISO 2813 à 60° (UB) :	alkyde resin 72 - 75 52 - 54 thixotrope 1,5 - 1,6 10 - 20 mat
<b>Propriétés :</b>	temps de séchage court protection anticorrosion (phosphate de zinc) application électrostatique possible application en couches épaisses, haut pouvoir garnissant haute stabilité verticale résistance a la chaleur : - exposition temporaire 150 °C - exposition permanente 120 °C adhérence sur acier	
<b>Rendement théorique :</b>	34,1 - 35,3 m <sup>2</sup> /kg pour une épaisseur de film sec de 10 µm 52,4 - 54,5 m <sup>2</sup> /l pour une épaisseur de film sec de 10 µm	
<b>Stockage :</b>	pendant au moins 3 ans en emballage d'origine non-ouvert	
<b>Législation COV :</b>	Valeur limite de l'UE selon la Directive 2004/42/CE pour ce produit de la catégorie B/c : 540 g/l Ce produit contient au maximum les valeurs suivantes : appliqué au pistolet : < 490 g/l	
<b>Conditions de mise en œuvre :</b>	à partir de +10°C et jusqu'à 80 % d'humidité relative. Assurer une ventilation appropriée.	
<b>Prétraitement support :</b>	Enlever toute trace d'huile, graisse, rouille, couche d'oxyde, calamine ainsi que autres substances altérant le revêtement !  Attention : Une adhésion directe ne peut pas être présumée en raison des métaux, des alliages, des revêtements métalliques et des revêtements de conversion très différents, etc. C'est la raison pour laquelle il est nécessaire de vérifier l'adhérence sur le support métallique original.  acier: - réaliser un sablage au degré de soin Sa 2½, enlever les résidus de sablage et peindre la surface le plus tôt possible - dérouillage manuel selon degré de soin St 3 - dégraisser avec Mipa WBS Reiniger ou Mipa Silikonentferner	
<b>Structure proposée :</b>	acier: couche de fond: AK 105-20 avec une épaisseur de film sec de 50 - 60 µm couche de finition: *AK 200 / AK 240 / AK 250 avec une épaisseur de film sec de 50 - 60 µm  *Autres Mipa primaires sont disponibles. Veuillez contacter s'il vous plaît votre consultant technique ou notre service technique.	

- Précisions particulières :** Usage réservé aux utilisateurs professionnels.
- Ce produit ne peut pas être recouvert d'une peinture de finition Mipa 2K riche en corps solide.
- Sans couche de finition, l'objet recouvert de ce produit peut être stocké à l'extérieur pendant environ 5 jours.
- Nettoyage du matériel :** Nettoyer les outils tout de suite après leur utilisation avec Mipa Nitroverdünnung.